

中華民國經濟部智慧財產局

INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS
REPUBLIC OF CHINA

茲證明所附文件，係本局存檔中原申請案的副本，正確無訛，
其申請資料如下：

This is to certify that annexed is a true copy from the records of this
office of the application as originally filed which is identified hereunder：

申請日：西元 2002 年 12 月 27 日
Application Date

申請案號：091137606
Application No.

申請人：鴻海精密工業股份有限公司
Applicant(s)

局長
Director General

蔡練生

發文日期：西元 2003 年 3 月 14 日
Issue Date

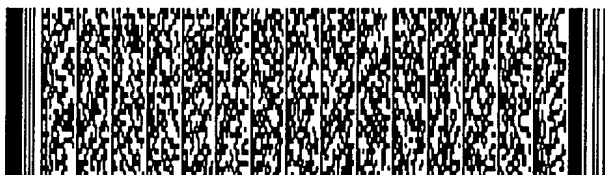
發文字號：09220255400
Serial No.

申請日期： 91.12.27	案號： 91137606
類別：	

(以上各欄由本局填註)

發明專利說明書

一、 發明名稱	中 文	一種庫存管理之製令發料與退料系統及方法
	英 文	A System and Method For Withdrawing and Dispatching Goods In Stock Management According To Production Commands
二、 發明人	姓 名 (中文)	1. 蔡銘芳
	姓 名 (英文)	1. Tsai, Ming-Fang
	國 籍	1. 中華民國ROC
	住、居所	1. 台北縣土城市自由街2號(2, Tzu Yu Street, Tu-Cheng City, Taipei Hsien, Taiwan, ROC)
三、 申請人	姓 名 (名稱) (中文)	1. 鴻海精密工業股份有限公司
	姓 名 (名稱) (英文)	1. Hon Hai Precision Industry CO., LTD
	國 籍	1. 中華民國ROC
	住、居所 (事務所)	1. 台北縣土城市自由街2號(2, Tzu Yu Street, Tu-Cheng City, Taipei Hsien, Taiwan, ROC)
	代表人 姓 名 (中文)	1. 郭台銘
	代表人 姓 名 (英文)	1. Gou, Tai-Ming



四、中文發明摘要 (發明之名稱：一種庫存管理之製令發料與退料系統及方法)

一種庫存管理之製令發料與退料系統，其可根據製造命令進行發料出庫及退料入庫管理。該系統包括有一應用程式伺服器，其運行一庫存資訊管理程式以接收用戶端提交之發料資訊及退料資訊，並根據製造命令進行發料出庫及退料入庫管理；一資料庫伺服器及一資料庫，其共同提供對上述之庫存資訊管理程式所需資料之存儲和訪問；複數用戶端，每一用戶端運行一庫存資訊管理程式之用戶端程式以向應用程式伺服器提交發料資訊及退料資訊。藉由上述之系統，可根據生產過程中之實際需要進行發料出庫及退料入庫管理。

【本案指定代表圖及說明】

(一)、本案指定代表圖為：第 二 圖

英文發明摘要 (發明之名稱：A System and Method For Withdrawing and Dispatching Goods In Stock Management According To Production Commands)

A system and method for dispatching and withdrawing goods in stock management according to production commands is provided. The system comprises an application server, a database server, a database and a plurality of client sides. Wherein, the application server runs a stock information management program to receive orders of dispatching goods and withdrawing goods sent from the client sides. The database server and the database cooperatively provides storage



四、中文發明摘要 (發明之名稱：一種庫存管理之製令發料與退料系統及方法)

(二)、本代表圖之元件符號簡單說明：

資料庫伺服器	100	資料庫	110
庫存資訊管理程式	150	基本資料管理模組	1501
出庫作業模組	1502	入庫作業模組	1503
製造命令設置模組	1504	資料庫連結模組	1505
基本資料檔	1601	出庫作業檔	1602
入庫作業檔	1603	製造命令資料檔	1604
庫存異動明細檔	1605	庫存狀態檔	1606

英文發明摘要 (發明之名稱：A System and Method For Withdrawing and Dispatching Goods In Stock Management According To Production Commands)

and access service for data required by the stock information management program. Each client sides runs a client-side program of the stock information management program to provide orders of dispatching goods and withdrawing goods to the application server. Via the system, it can be accomplished that dispatching and withdrawing goods in accord with actual demands during production processes.

本案已向

國(地區)申請專利

申請日期

案號

主張優先權

無

有關微生物已寄存於

寄存日期

寄存號碼

無

五、發明說明 (1)

【發明所屬之技術領域】

本發明係關於一種電腦資料處理之系統及方法，特別係關於一種在生產過程中，可根據動態變化之製造命令進行庫存管理之庫存管理之製令發料與退料系統及方法。

【先前技術】

經濟的全球化，給企業帶來無限商機，同時也給企業的生產製造帶來越來越大的壓力。一方面，客戶個性化的要求越來越多，同時對質量、交貨期的要求也越來越嚴格。另一方面，跨地域的生產和經營活動又給管理帶來了巨大的挑戰。企業必須採用新的技術，開發新的產品，壓縮產品生命週期，提高勞動生產率，降低成本。因此企業必須加強生產管理水平，加強供、產、銷各環節的管理以及與供應商、經銷商、客戶等資源的協同。如此才能擁有較高的客戶滿意度，維持競爭力。

對於製造型企業而言，庫存成本在企業之總成本中佔有相當大的比重，如何有效控制庫存，降低庫存成本是一個企業減少總成本與提高利潤之重要因素，因此庫存管理成為製造型企業重要之任務。業界對庫存管理之研究由來已久並較為活躍，自20世紀40年代之再訂購點法到現在之企業資源規劃 (Enterprise Resource Planning ; ERP)，庫存管理一直都是研究之重點。庫存管理之重點在於如何製訂標準庫存量，並根據標準庫存與實際庫存量進行庫存補充作業，傳統的庫存管理方法及系統包括有再訂購點系統 (Reorder Point ; ROP)，該訂購點系統係為當庫

五、發明說明 (2)

存量降到某一預先製定之庫存水準時發出某個數量的物料採購訂單。傳統的庫存管理方法還包括有各種批量方法 (Lot Sizing Rule)，如逐批法、定量批量法、經濟訂購量法、定期評估法、定期批量法以及最低總成本法。

為實現上述之各種庫存管理之系統及方法，必須準確紀錄在生產過程中造成庫存異動之各種情況，並根據該等情況實施庫存管理。因此，能否提供一種根據生產過程中之實際需要進行發料出庫及退料入庫管理之庫存管理系統及方法，實為必須。

【發明內容】

本發明之主要目的在於提供一種庫存管理之製令發料與退料系統及方法，其可根據生產過程中之實際需要進行發料出庫及退料入庫管理。

本發明之另一目的在於提供一種庫存管理之製令發料與退料系統及方法，其可記錄在生產過程中造成庫存異動之各種情況以反映生產過程中之實際需要。

為達上述之發明目的，本發明提供有一種庫存管理之製令發料與退料系統，其可根據製造命令進行發料出庫及退料入庫管理，該系統包括有一應用程式伺服器，其運行一庫存資訊管理程式以接收用戶端提交之發料資訊及退料資訊，並根據製造命令進行發料出庫及退料入庫管理；一資料庫伺服器及一資料庫，其共同提供對上述之庫存資訊管理程式所需資料之存儲和訪問；複數用戶端，每一用戶端運行一庫存資訊管理程式之用戶端程式以向應用程式伺

五、發明說明 (3)

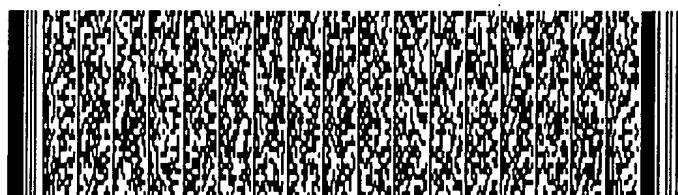
服器提交發料資訊及退料資訊。

為達上述之發明目的，本發明還提供有一種庫存管理之製令發料方法，其可根據製造命令進行發料出庫作業管理，該方法包括有以下步驟：(i)生產部門登錄一用戶端，藉由一庫存資訊管理程式之用戶端程式向一應用伺服器提交一領料資訊；(ii)一出庫作業模組接收該領料資訊，並根據該領料資訊和該領料資訊所指定之製造命令生成一庫存異動資訊；(iii)出庫作業模組發送該庫存異動資訊至上述之用戶端進行確認，確認之後，將其保存在一出庫作業檔中。

為達上述之發明目的，本發明還提供有一種庫存管理之製令退料方法，其可根據製造命令進行退料入庫作業管理，該方法包括有以下步驟：(vi)生產部門登錄一用戶端，藉由一庫存資訊管理程式之用戶端程式向一應用伺服器提交一退料資訊；(v)一入庫作業模組接收該退料資訊，並根據該領料資訊和該領料資訊所指定之製造命令生成一庫存異動資訊；(vi)出庫作業模組發送該庫存異動資訊至上述之用戶端進行確認，確認之後，將其保存在一入庫作業檔中。

藉由上述之系統及方法，可記錄在生產過程中造成庫存異動之各種情況以反映生產過程中之實際需要，並且可根據生產過程中之實際需要進行發料出庫及退料入庫管理。

【實施方式】



五、發明說明 (4)

第一圖係為本發明庫存管理之製令發料與退料系統及方法之實施環境示意圖。該系統係採用三層架構：資料層，包括有一資料庫伺服器100和一資料庫110；邏輯事務層，包括有一應用程式伺服器120；以及表示層，包括有複數用戶端130a, 130b, 130c。上述之各設備藉由一網路140連結，以實現該等設備之間之協同工作。

資料庫110存儲有用於管理庫存之相關資料，資料庫伺服器100負責管理對資料庫的訪問與維護，能夠執行大量資料之更新和檢索。在應用程式伺服器120上，運行有一庫存資訊管理程式150和可變之商業邏輯（企業規劃、運作方法、管理模式等）（未畫出），該庫存資訊管理程式150之功能係為接收輸入，處理並返回結果。用戶端130a, b, c係為任何適當類型之電腦，例如蘋果電腦、IBM兼容機及UNIX工作站等。在該等用戶端130a, b, c上，分別運行有一該庫存資訊管理程式150之用戶端程式（未畫出），其負責接收用戶輸入和庫存資訊管理系統150返還之處理結果。

第二圖係為本發明庫存管理之製令發料與退料系統及方法之庫存資訊管理程式150所包含之主要功能模組及所使用之資料檔之示意圖。

該庫存資訊管理程式150包括有一基本資料管理模組1501、一出庫作業模組1502、一入庫作業模組1503、一製造命令設置模組1504及一資料庫連結模組1505。該等模組1501、1502、1503、1504、1505均運行在應用程式伺服器

五、發明說明 (5)

120 上。

該庫存資訊管理程式150所使用之資料檔包括有一基本資料檔1601、一出庫作業檔1602、一入庫作業檔1603、一製造命令資料檔1604、一庫存異動明細檔1605及一庫存狀態檔1606。該等資料檔1601、1602、1603、1604、1605、1606均被存儲在資料庫110中。其中，製造命令資料檔1604用於記錄生產過程中造成庫存異動之各類原因；庫存異動明細檔1604用於紀錄每一筆庫存異動資訊，即所有出庫或入庫物件之詳細情況；庫存狀態檔1605用於記錄各類庫存資訊之當前值。

其中，基本資料管理模組1501用於管理原料基本資料、倉庫儲區基本資料、生產部門基本資料、庫存類別資料和庫存計量單位等資料之輸入和管理。該等資料被存放在基本資料檔1601中，凡熟習資料庫領域編程技藝者可知，該基本資料檔1601也可由複數相關之資料庫表單組成，以減少基本資料檔1601之資料冗餘，便於對其進行維護和檢索。基本資料管理模組1501藉由資料庫連結模組1505連結資料庫110，對基本資料檔1601進行操作：添加、刪除、更新及查找其中之資料，以實現對相應資料之管理。

出庫作業模組1502用於在生產過程中，管理與出庫相關之各種操作。根據所針對之出庫操作之不同，該出庫作業模組1502可進一步被劃分為複數子模組，該等子模組將在後續第三圖中進行詳述。與出庫操作相關之各種資料被存放在出庫作業檔1602中，該出庫作業檔1602包括有複數

五、發明說明 (6)

資料庫表單，其分別對應於不同之出庫操作。出庫作業模組1502藉由資料庫連結模組1505連結資料庫110，對出庫作業檔1602進行操作：添加、刪除、更新及查找其中之資料；同時，在庫存異動明細檔1604中添加一新記錄，並更新庫存狀態檔1605。

入庫作業模組1503用於在生產過程中，管理與入庫相關之各種操作。根據所針對之入庫操作之不同，該入庫作業模組1503可進一步被劃分為複數子模組，該等子模組將在後續第四圖中進行詳述。與入庫操作相關之各種資料被存放在入庫作業檔1603中，該入庫作業檔1603包括有複數資料庫表單，其分別對應於不同之入庫操作。入庫作業模組1503藉由資料庫連結模組1505連結資料庫110，對入庫作業檔1603進行操作：添加、刪除、更新及查找其中之資料；同時，在庫存異動明細檔1604中添加一新記錄，並更新庫存狀態檔1605。

製造命令設置模組1504主要用於對製造命令進行調整，包括有製造命令回收作業、製造命令報廢作業及製造命令變更作業等。該等製造命令資訊可由用戶預先設定，也可由其他生產管理程式（未畫出）自動更新，以反映生產過程中之實際需求。該等製造命令資訊主要包括有製造命令編號、製造命令狀態、產品數量、作業流程、計劃備料、用料數及備料剩餘數，其被存儲在製造命令資料檔1604中，凡熟習資料庫領域編程技藝者可知，該製造命令資料檔1604也可由複數相關之資料庫表單組成，以減少製造命

五、發明說明 (7)

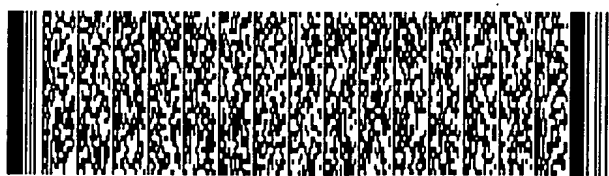
令資料檔1604之資料冗餘，便於對其進行維護和檢索。製造命令設置模組1504藉由資料庫連結模組1505連結資料庫110，對製造命令資料檔1604進行操作：查找、更新及刪除其中之資料，以實現對製造命令資訊之管理。

資料庫連接模組1505用於庫存資訊管理程式150連結資料庫伺服器100，以實現基本資料管理模組1501、出庫作業模組1502、入庫作業模組1503及製造命令設置模組1504對資料庫110之訪問。資料庫連接模組1503可以為一開放式資料庫互接 (Open Database Connectivity, ODBC)，從而庫存資訊管理程式150可以訪問不同類型資料庫中之資料。

第三圖係為本發明庫存管理之製令發料與退料系統及方法之出庫作業模組所包含之子功能模組之示意圖。

出庫作業模組1502用於在生產過程中，管理與出庫相關之各種操作。根據所針對之出庫操作之不同，該出庫作業模組1502包括有一發料出庫子模組15021、一成品出庫子模組15022及一報廢出庫子模組15023。

其中，發料出庫子模組15021用於根據生產部門所提交之領料資訊進行發料出庫。生產部門登錄用戶端130a, b, c，藉由庫存資訊管理程式150之用戶端程式向應用伺服器120提交領料資訊，該領料資訊包括有生產部門編號、發料倉庫編號及製造命令編號。其中，生產部門編號和發料倉庫編號作為基本資料之一部分被存儲在基本資料檔1601；製造命令編號作為製造命令資訊之一部分被存儲在



五、發明說明 (8)

製造命令資料檔1604。發料出庫子模組15021藉由製造命令編號從製造命令資料檔1604中讀取該製造命令所有之料號和需求數量資訊，再藉由生產部門編號和發料倉庫編號從基本資料檔1601讀取相關之基本資料，生成一庫存異動資訊返還給提交該領料資訊之用戶端130a, b, c。發料出庫子模組15021接收用戶端130a, b, c所提交之確認資訊，並根據該庫存異動資訊更新出庫作業檔1602之相應表單、庫存異動明細檔1605及庫存狀態檔1606。

成品出庫子模組15022用於根據銷售部門所提交之領料資訊進行預約出貨流程，該預約出貨流程係為習知之庫存管理流程。銷售部門登錄用戶端130a, b, c，藉由庫存資訊管理程式150之用戶端程式向應用伺服器120提交領料資訊。成品出庫子模組15022藉由該領料資訊讀取基本資料檔1601和庫存狀態檔1606中之相應資訊，再生成一庫存異動資訊返還給提交該領料資訊之用戶端130a, b, c。成品出庫子模組15022接收用戶端130a, b, c所提交之確認資訊，並根據該庫存異動資訊更新出庫作業檔1602之相應表單、庫存異動明細檔1605及庫存狀態檔1606。

報廢出庫子模組15023用於根據庫存管理部門所提交之領料資訊進行報廢處理流程，該報廢處理流程係為習知之庫存管理流程。庫存管理部門登錄用戶端130a, b, c，藉由庫存資訊管理程式150之用戶端程式向應用伺服器120提交領料資訊。報廢出庫子模組15023藉由該領料資訊讀取基本資料檔1601和庫存狀態檔1606中之相應資訊，再生

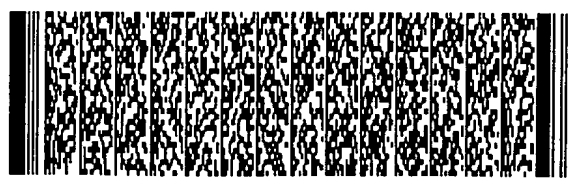
五、發明說明 (9)

成一庫存異動資訊返還給提交該領料資訊之用戶端130a, b, c。報廢出庫子模組15023接收用戶端130a, b, c所提交之確認資訊，並根據該庫存異動資訊更新出庫作業檔1602之相應表單、庫存異動明細檔1605及庫存狀態檔1606。

第四圖係為本發明庫存管理之製令發料與退料系統及方法之入庫作業模組所包含之子功能模組之示意圖。

入庫作業模組1503用於在生產過程中，管理與入庫相關之各種操作。根據所針對之入庫操作之不同，該入庫作業模組1503包括有一退料入庫子模組15031、一在製品及成品入庫子模組15032及一銷貨退回入庫子模組15033。

其中，退料入庫子模組15031用於根據生產部門所提交之退料資訊進行退料入庫。生產部門登錄用戶端130a, b, c，藉由庫存資訊管理程式150之用戶端程式向應用伺服器120提交退料資訊，該退料資訊包括有生產部門編號、退料倉庫編號及製造命令編號。其中，生產部門編號和發料倉庫編號作為基本資料之一部分被存儲在基本資料檔1601；製造命令編號作為製造命令資訊之一部分被存儲在製造命令資料檔1604。退料入庫子模組15031藉由製造命令編號從製造命令資料檔1604中讀取該製造命令所有之料號和備料剩餘數資訊，再藉由生產部門編號和發料倉庫編號從基本資料檔1601讀取相關之基本資料，生成一庫存異動資訊返還給提交該領料資訊之用戶端130a, b, c。退料入庫子模組15031接收用戶端130a, b, c所提交之確認資



五、發明說明 (10)

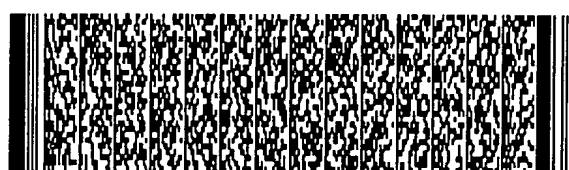
訊，並根據該庫存異動資訊更新入庫作業檔1602之相應表單、庫存異動明細檔1605及庫存狀態檔1606。

在製品及成品入庫子模組15032用於根據生產部門所提交之退料資訊進行退料入庫。在本實施方式中，在製品及成品之入庫與上述之剩餘備料入庫都當作退料入庫處理，因此，在製品及成品入庫子模組15032與退料入庫子模組15031之功能相似，但其使用入庫作業檔1602中不同之表單。

銷貨退回入庫子模組15033用於根據銷售部門所提交之退料資訊進行退貨處理流程，該退貨處理流程係為習知之庫存管理流程。銷售部門登錄用戶端130a, b, c，藉由庫存資訊管理程式150之用戶端程式向應用伺服器120提交退料資訊。銷貨退回入庫子模組15033藉由該退料資訊讀取基本資料檔1601和庫存狀態檔1606中之相應資訊，再生成一庫存異動資訊返還給提交該領料資訊之用戶端130a, b, c。銷貨退回入庫子模組15033接收用戶端130a, b, c所提交之確認資訊，並根據該庫存異動資訊更新入庫作業檔1602之相應表單、庫存異動明細檔1605及庫存狀態檔1606。

第五圖係為本發明庫存管理之製令發料與退料系統及方法之根據製造命令發料及退料作業流程圖。

首先，生產部門登錄用戶端130a, b, c，藉由庫存資訊管理程式150之用戶端程式向應用伺服器120提交領料資訊，領料資訊包括有生產部門編號、發料倉庫編號及製造



五、發明說明 (11)

命令編號 (步驟S1)。發料出庫子模組15021接收該領料資訊，並藉由該領料資訊中之製造命令編號從製造命令資料檔1604中讀取該製造命令所有之料號和需求數量資訊，再藉由生產部門編號和發料倉庫編號從基本資料檔1601讀取相關之基本資料，生成一庫存異動資訊返還給提交該領料資訊之用戶端130a, b, c (步驟S2)。用戶端130a, b, c接收該庫存異動資訊並對其進行確認 (步驟S3)。發料出庫子模組15021接收用戶端130a, b, c所發送之確認資訊，並根據該庫存異動資訊更新出庫作業檔1602之相應表單、庫存異動明細檔1605及庫存狀態檔1606 (步驟S4)。生產部門登錄用戶端130a, b, c，藉由庫存資訊管理程式150之用戶端程式向應用伺服器120提交退料資訊，退料資訊包括有生產部門編號、退料倉庫編號及製造命令編號 (步驟S5)。庫存資訊管理程式150接收該退料資訊並判斷其係為在製品及成品入庫資訊或剩餘備料入庫資訊 (步驟S6)。若該退料資訊係為在製品及成品入庫資訊，則調用在製品及成品入庫子模組15032處理該退料資訊 (步驟S7)。若該退料資訊係為剩餘備料入庫資訊，則調用退料入庫子模組15031處理該退料資訊 (步驟S8)。在製品及成品入庫子模組15032或退料入庫子模組15031藉由該退料資訊中之製造命令編號從製造命令資料檔1604中讀取該製造命令所有之料號和備料剩餘數資訊，再藉由該退料資訊中之生產部門編號和發料倉庫編號從基本資料檔1601讀取相關之基本資料，生成一庫存異動資訊返還給提交該退料資



五、發明說明 (12)

訊之用戶端130a, b, c (步驟S9)。用戶端130a, b, c接收該庫存異動資訊並對其進行確認 (步驟S10)。在製品及成品入庫子模組15032或退料入庫子模組15031接收用戶端130a, b, c所發送之確認資訊，並根據該庫存異動資訊更新入庫作業檔1603之相應表單、庫存異動明細檔1605及庫存狀態檔1606 (步驟S11)。

本發明雖以較佳實施例揭示如上，然其並非用以限定本發明，任何熟習此項技藝者，在不脫離本發明之精神和範圍內，當可做更動與潤飾，因此本發明之保護範圍當視後附之申請專利範圍所界定者為準。



圖式簡單說明

【圖示簡單說明】

第一圖係為本發明庫存管理之製令發料與退料系統及方法之實施環境示意圖。

第二圖係為本發明庫存管理之製令發料與退料系統及方法之庫存資訊管理程式所包含之主要功能模組及所使用之資料檔之示意圖。

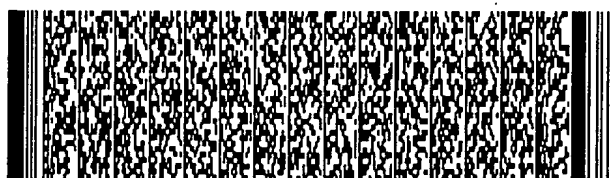
第三圖係為本發明庫存管理之製令發料與退料系統及方法之出庫作業模組所包含之子功能模組之示意圖。

第四圖係為本發明庫存管理之製令發料與退料系統及方法之入庫作業模組所包含之子功能模組之示意圖。

第五圖係為本發明庫存管理之製令發料與退料系統及方法之根據製造命令發料及退料作業流程圖。

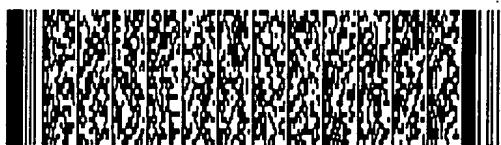
【主要元件標號】

資料庫伺服器	100
資料庫	110
應用程式伺服器	120
用戶端	130a, 130b, 130c
網路	140
庫存資訊管理程式	150
基本資料管理模組	1501
出庫作業模組	1502
發料出庫子模組	15021
成品出庫子模組	15022
報廢出庫子模組	15023



圖式簡單說明

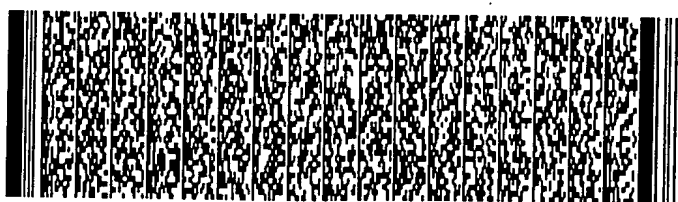
入庫作業模組	1503
退料入庫子模組	15031
在製品及成品入庫子模組	15032
銷貨退回入庫子模組	15033
製造命令設置模組	1504
資料庫連結模組	1505
基本資料檔	1601
出庫作業檔	1602
入庫作業檔	1603
製造命令資料檔	1604
庫存異動明細檔	1605
庫存狀態檔	1606



六、申請專利範圍

【申請專利範圍】

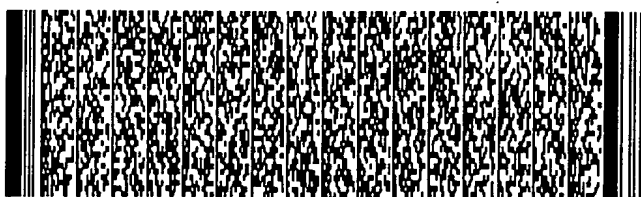
1. 一種庫存管理之製令發料與退料系統，其可根據製造命令進行發料出庫及退料入庫管理，該系統包括有一應用程式伺服器、一資料庫伺服器、一資料庫及複數用戶端，其中：
應用程式伺服器運行一庫存資訊管理程式以接收用戶端提交之發料資訊及退料資訊，並根據製造命令進行發料出庫及退料入庫管理；
資料庫伺服器和資料庫共同提供對上述之庫存資訊管理程式所需資料之存儲和訪問；
每一用戶端運行一庫存資訊管理程式之用戶端程式以向應用程式伺服器提交發料資訊及退料資訊。
2. 如申請專利範圍第1項所述之庫存管理之製令發料與退料系統，其中庫存資訊管理系統包括有一基本資料管理模組，用於管理原料基本資料、倉庫儲區基本資料、生產部門基本資料、庫存類別資料和庫存計量單位資料之輸入和維護。
3. 如申請專利範圍第2項所述之庫存管理之製令發料與退料系統，其中資料庫存儲有一基本資料檔，用於保存上述之原料基本資料、倉庫儲區基本資料、生產部門基本資料、庫存類別資料和庫存計量單位資料。
4. 如申請專利範圍第1項所述之庫存管理之製令發料與退料系統，其中庫存資訊管理系統包括有一出庫作業模組，用於根據領料資訊和該領料資訊所指定之製造命令生成一



六、申請專利範圍

庫存異動資訊。

5. 如申請專利範圍第4項所述之庫存管理之製令發料與退料系統，其中資料庫存儲有一出庫作業檔，用於記錄上述之庫存異動資訊。
6. 如申請專利範圍第1項所述之庫存管理之製令發料與退料系統，其中庫存資訊管理系統包括有一入庫作業模組，用於根據退料資訊和該退料資訊所指定之製造命令生成一庫存異動資訊。
7. 如申請專利範圍第6項所述之庫存管理之製令發料與退料系統，其中資料庫存儲有一入庫作業檔，用於記錄上述之庫存異動資訊。
8. 如申請專利範圍第1項所述之庫存管理之製令發料與退料系統，其中庫存資訊管理系統包括有一製造命令設置模組，用於接收用戶輸入之製造命令調整作業，包括有製造命令回收作業、製造命令報廢作業及製造命令變更作業。
9. 如申請專利範圍第8項所述之庫存管理之製令發料與退料系統，其中資料庫存儲有一製造命令資料檔，用於保存製造命令資訊，該等製造命令資訊至少包括有一製造命令編號資訊、一製造命令狀態資訊、一產品數量資訊、一作業流程資訊、一計劃備料資訊、一用料數資訊及一備料剩餘數資訊。
10. 如申請專利範圍第9項所述之庫存管理之製令發料與退料系統，其中製造命令資訊可由用戶預先設定，也可由其他生產管理程式自動更新。

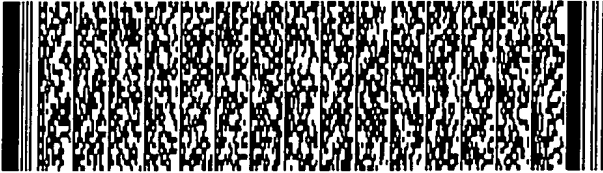


六、申請專利範圍

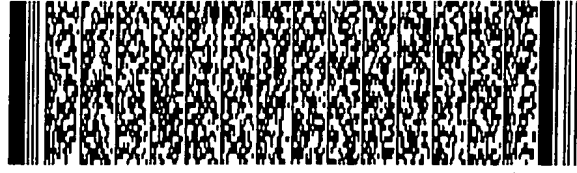
11. 一種庫存管理之製令發料方法，其可根據製造命令進行發料出庫作業管理，該方法包括有以下步驟：
生產部門登錄一用戶端，藉由一庫存資訊管理程式之用戶端程式向一應用伺服器提交一領料資訊；
一出庫作業模組接收該領料資訊，並根據該領料資訊和該領料資訊所指定之製造命令生成一庫存異動資訊；
出庫作業模組發送該庫存異動資訊至上述之用戶端進行確認，確認之後，將其保存在一出庫作業檔中。
12. 一種庫存管理之製令退料方法，其可根據製造命令進行退料入庫作業管理，該方法包括有以下步驟：
生產部門登錄一用戶端，藉由一庫存資訊管理程式之用戶端程式向一應用伺服器提交一退料資訊；
一入庫作業模組接收該退料資訊，並根據該領料資訊和該領料資訊所指定之製造命令生成一庫存異動資訊；
出庫作業模組發送該庫存異動資訊至上述之用戶端進行確認，確認之後，將其保存在一入庫作業檔中。



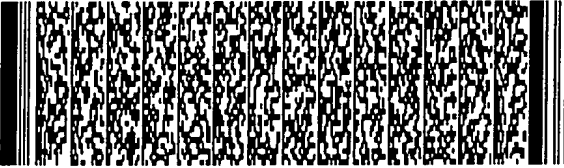
第 1/21 頁



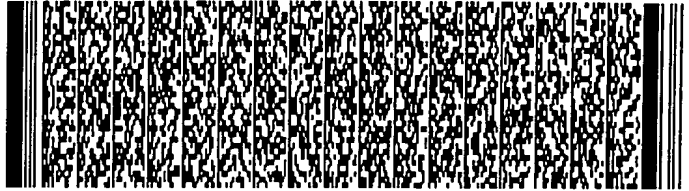
第 2/21 頁



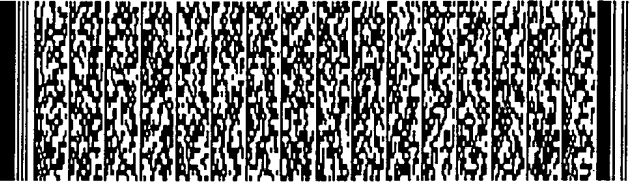
第 2/21 頁



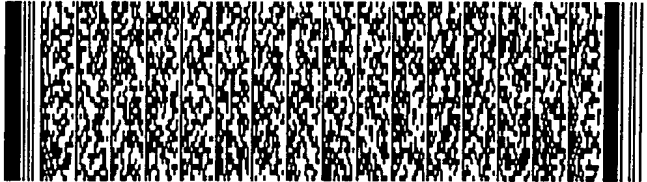
第 3/21 頁



第 5/21 頁



第 5/21 頁



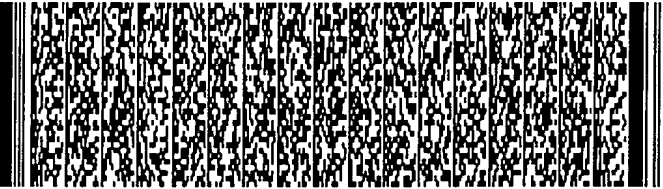
第 6/21 頁



第 6/21 頁



第 7/21 頁



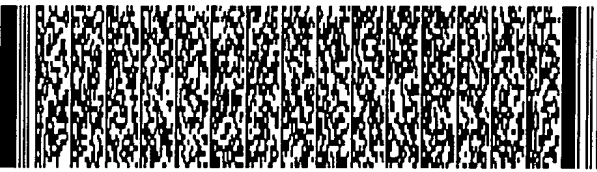
第 8/21 頁



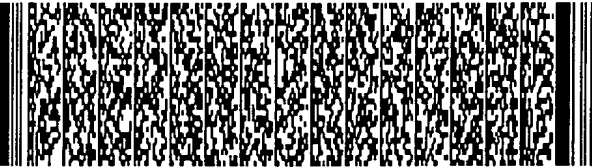
第 8/21 頁



第 9/21 頁



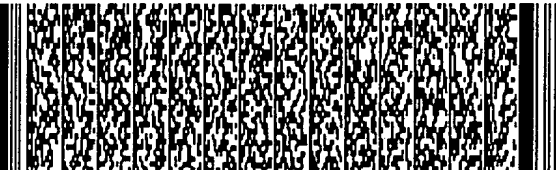
第 9/21 頁



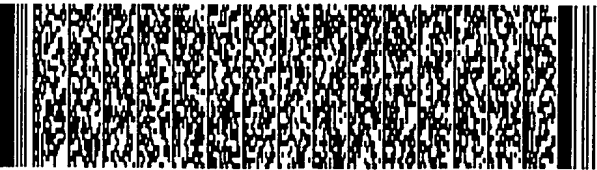
第 10/21 頁



第 10/21 頁



第 11/21 頁



第 11/21 頁



第 12/21 頁



第 12/21 頁



第 13/21 頁



第 13/21 頁



第 14/21 頁



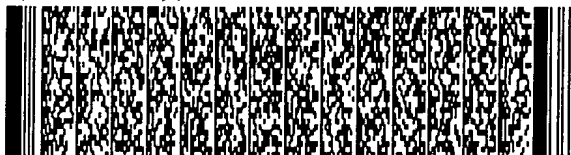
第 14/21 頁



第 15/21 頁



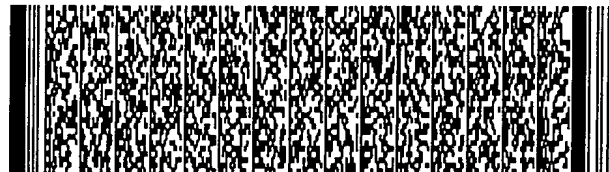
第 15/21 頁



第 16/21 頁



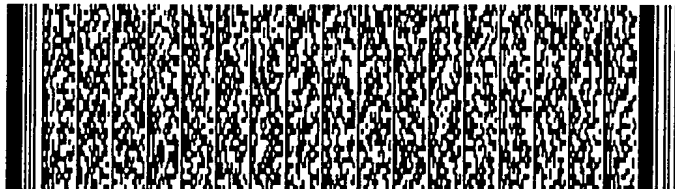
第 17/21 頁



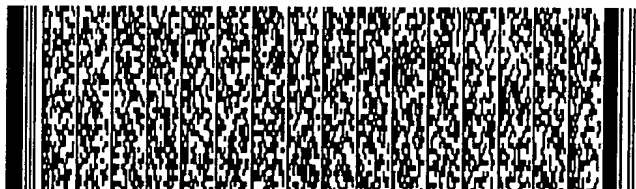
第 18/21 頁



第 19/21 頁

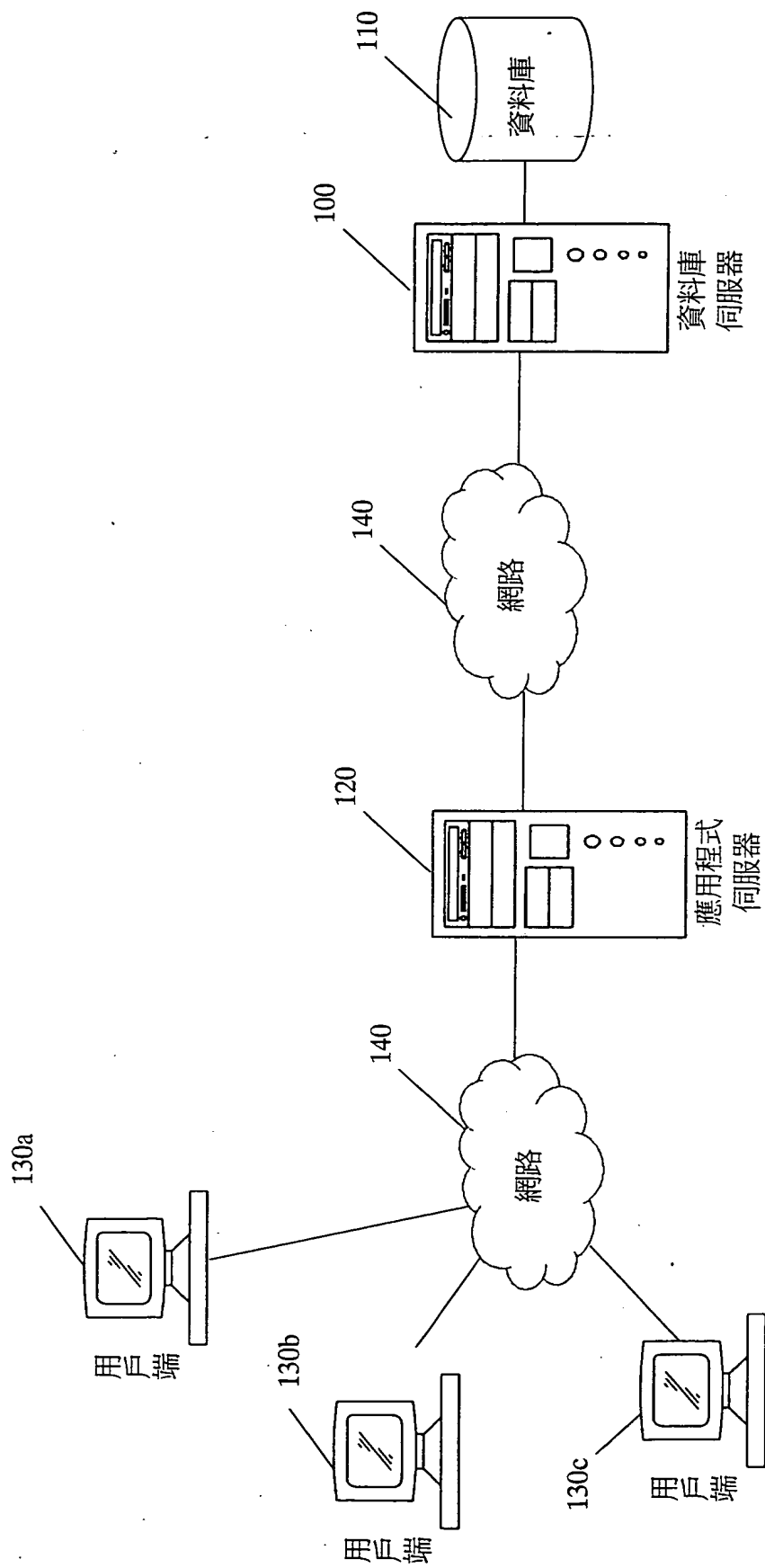


第 20/21 頁

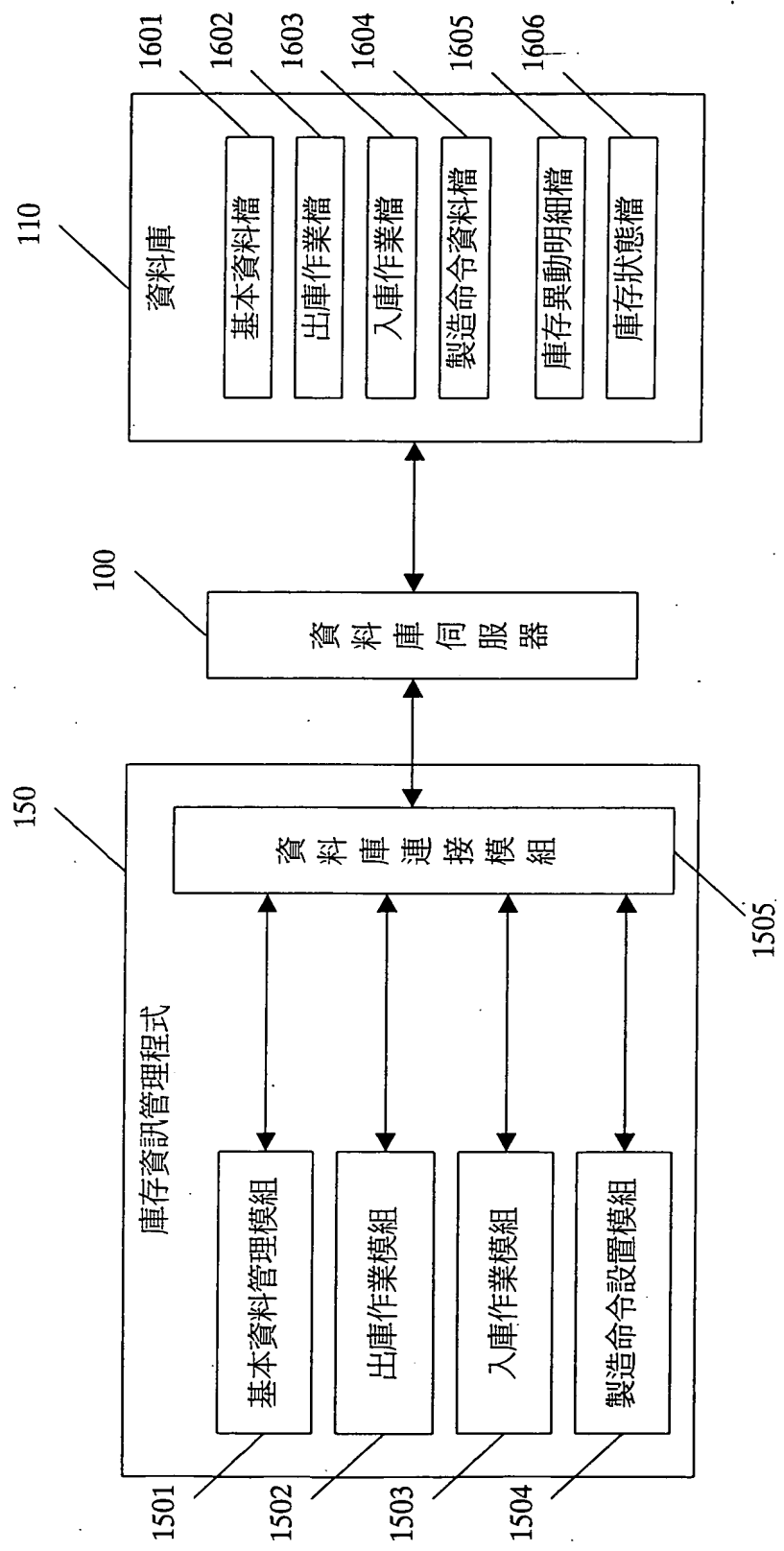


第 21/21 頁

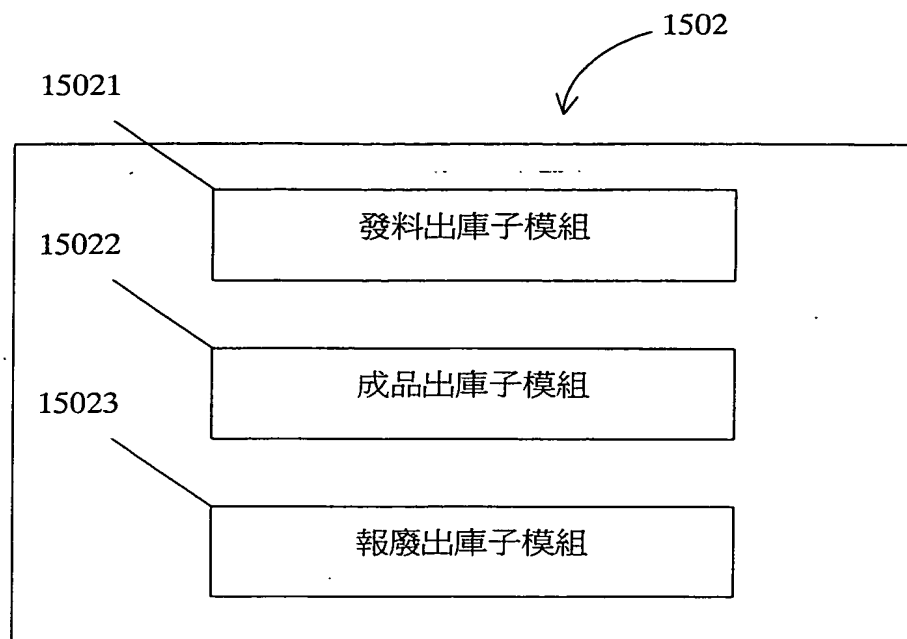




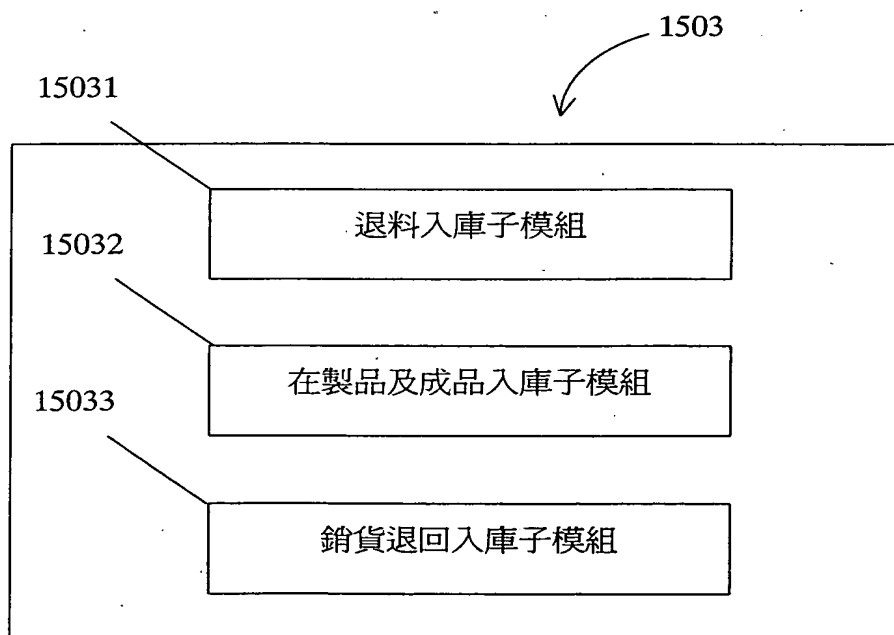
第一圖



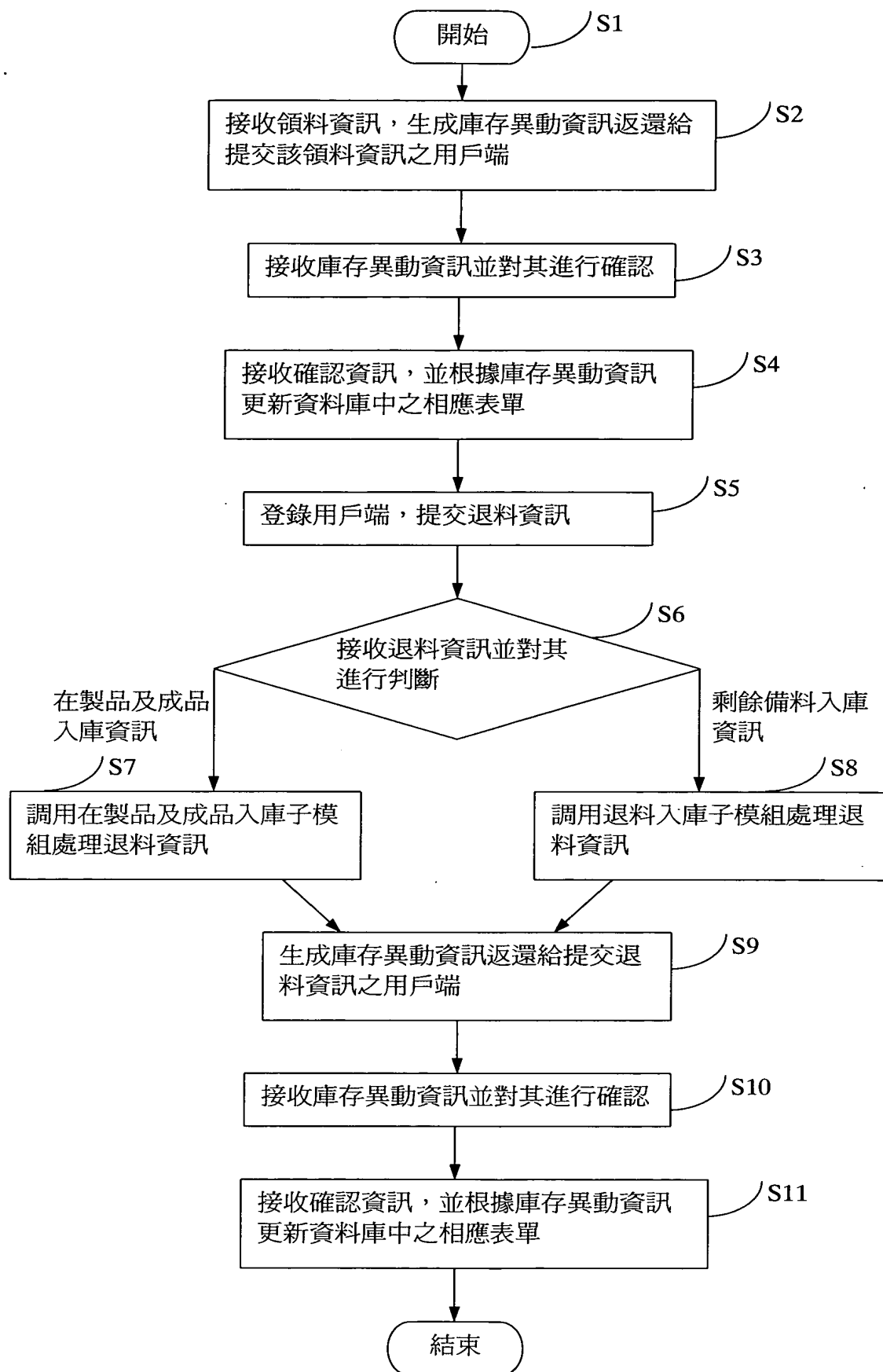
第二圖



第三圖



第四圖



第五圖